

# BUENAS PRÁCTICAS Y TECNOLOGÍAS

Reduciendo la Huella en el Agua

El Agua Nos Une – SuizAgua América Latina



Mejoramiento del Procedimiento de Pruebas Contraincendio en la Planta de Polioles en Cartagena

ODS: 6.4 Eficiencia hídrica.



## Empresa / implementador

Dow Chemical

## Sector: CIU 2013 Fabricación de plásticos en

formas primarias

## Ubicación:

Cartagena, Bolívar, Colombia E 10.296.936 N 75.506.645

Actualización Ficha: 16 Feb. 2018



## Resultados

- Se redujeron **3207 m<sup>3</sup>/año** aprox en consumo de agua para pruebas del sistema contra incendios.
- Se redujo el consumo de agua de la planta en un **7,48%** comparado con años anteriores.



## Otros beneficios

- Ahorros de **2827,59 USD** aproximadamente por año.
- Se optimizó la disciplina operacional en base a los objetivos de desarrollo sostenible, fomentando en nuestra planta la cultura de ahorro y cuidado de recursos no renovables como el agua.



## Referencias de Proveedor

**Proveedor:** Acción implementada por Dow Chemical, Cartagena



## Empresa Implementadora

**Empresa Implementadora:** Dow Chemical - Cartagena

**Información de contacto:** Camilo A. Medina Jiménez

**Correo:** cmedinajimenez@dow.com



## Descripción de buena práctica / tecnología

Anteriormente, las pruebas semanales del sistema contra incendios se realizaban durante 30 min usando monitores a 350 GPM, generando un uso total de **1'872 m<sup>3</sup>** anuales aprox. Actualmente, las pruebas semanales se realizan durante el mismo margen de tiempo, con monitores apagados y bombas en cabeza muerta, es decir, solo consumen el agua que por diseño necesitan. Además, la aprueba es ahora mensual, esto redujo el uso anual a **487 m<sup>3</sup>** anuales aprox.



## Costos de inversión y operación

La mejora fue de carácter disciplinario, es decir, no implicó ningún tipo de inversión monetaria.



## Recomendaciones y limitantes

Se debe revisar si las bombas del sistema contra incendio cuentan con un panel de monitoreo que permita configurar automáticamente el uso de la bomba en cabeza muerta y se debe ajustar el margen de tiempo de prueba con base a las características de diseño del equipo en pro de proteger su integridad física. .



## Casos de Aplicación

No aplica



## Referencias

No aplica