

## BUENAS PRÁCTICAS Y TECNOLOGÍAS

Reduciendo la Huella en el Agua

El Agua Nos Une – SuizAgua América Latina



Automatización de los sistemas de medición y control para optimizar la extracción de agua en la planta de cemento de Toluvejo

ODS: 6.4 Eficiencia Hídrica.



### Empresa / implementador

Cementos Argos - Planta Toluvejo

### Sector:

CIU 2394 Fabricación de cemento.

### Ubicación:

Toluvejo- Sucre.

Coordenadas:9.482274, -75.594572

Actualización Ficha: 01 Feb. 2018



### Resultados

- Ahorros en la extracción de agua de aproximadamente **108'138m<sup>3</sup>/año**.



### Otros beneficios

#### Ahorros:

- **10'922USD/año** por la disminución de la extracción de agua.
- Otro beneficio adicional es la disminución de los riesgos generados por la escasez de agua al tener un mayor control del agua extraída.



### Referencias de Proveedor

**Proveedor:** No disponible.

**Información del Proveedor:** No disponible.



### Empresa Implementadora

**Empresa Implementadora:** Cementos Argos - Planta Toluvejo.

**Información de contacto:** Alexei Ávila.

**Correo:** AAvila@argos.com.co.



### Descripción de buena práctica / tecnología

Implementación de un sistema de medición ultrasónico para evidenciar las ineficiencias de consumo de agua en la planta de cemento de Toluvejo. Este sistema permite medir en tiempo real los consumos de agua, de tal forma que se puedan tomar decisiones más rápidas en las áreas de mayor consumo.

Además, permitió evidenciar fugas en las tuberías de distribución en el sistema de captación y en el sistema de bombeo de agua.



### Costos de inversión y operación

**Costos monetarios:** Discriminados así:

- **15'000 USD** en instalación del sistema de medición,
- **27'492 USD** en corrección de fugas y corrección del sistema de bombeo.

**Costos no monetarios:** Tiempo de los trabajadores encargados de instalar los medidores, corregir las fugas y registrar los consumos de agua en línea.

**Vida útil:** Aproximadamente 15 años.



el agua  
nos une