

BUENAS PRÁCTICAS Y TECNOLOGÍAS

Reduciendo la Huella en el Agua

El Agua Nos Une – SuizAgua América Latina



Optimización de las Estaciones de Lavado de la Planta de Helados D'onofrio.

ODS: 6.4 Eficiencia en el Uso del Agua



Empresa / Implementador
Nestlé Perú

Sector: CJIU 1050 Elaboración de productos lácteos

Ubicación: Planta Nestlé, Cercado, Lima, Perú
Coord. UTM 18 L 274903.02 m E 8666300.81 m N

Actualización Ficha: Febrero 2019



Resultados

- 14 232 m³ al año ahorrado



Otros beneficios

- Ahorro de USD 27 816.44 al año por pago de tarifa de uso de agua industrial



Referencias de Proveedor

Proveedor: Ingeniería interna



Empresa Implementadora

Nestlé Perú

Información de contacto: Fernando Maceda

Correo: Fernando.Maceda@PE.nestle.com



Descripción de buena práctica / tecnología

La Planta de Helados D'onofrio de Nestlé en Lima cuenta con 25 puntos de distribución de agua para la limpieza de máquinas de producción. Estos puntos disponen de mangueras para la entrega de agua, las mismas que no son las más adecuadas para el consumo óptimo de agua. Por tal, se plantea instalar pistolas dosificadoras de agua y el cambio de mangueras por unas de alta presión para optimizar el uso de agua para la limpieza de máquinas de producción. Asimismo, se incrementa la eficiencia del trabajador, la productividad y se promueve el trabajo seguro.

Principales Actividades:

- Sustitución de mangueras tradicionales con mangueras de alta presión.
- Elaboración de procedimiento.
- Capacitación de personal.
- Seguimiento y monitoreo



Costos de inversión y operación

USD 9 090.90



Referencias

- <http://www.elaguanosune.org>
- <http://certificadoazul.ana.gob.pe>