

PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA RESIDUAL (PTAR)

Proyecto de aprovechamiento de agua residual industrial en procesos de la Fábrica de Cajas



Descripción

La planta se basa en un tratamiento físico-químico en el agua para separar la carga contaminante a través del proceso de coagulación/floculación, también cuenta con un filtro prensa que busca es deshidratar los lodos antes de darle la respectiva disposición final. La planta fue concebida con un tanque de almacenamiento para aguas residuales tratadas y así en el futuro pueda aprovechar en diferentes procesos dentro de la manufacturación de nuestras cajas.



Objetivo

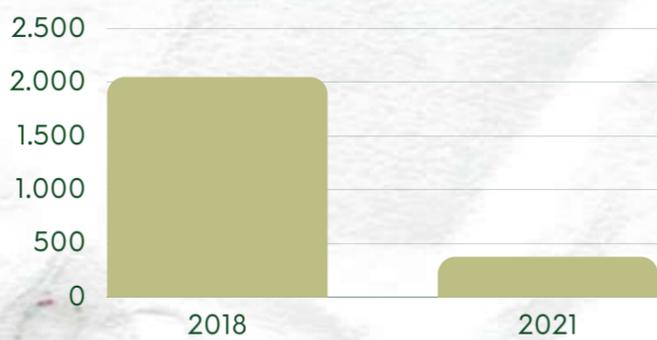
Este proyecto tiene como finalidad dar un tratamiento diferenciado al agua residual industrial y el reuso de esta agua tratada en unos de los procesos que se desarrollan en nuestra Fábrica de Cajas, además se busca generar la reducción de carga contaminante de lo que se vierte, como también una reducción y optimización de consumo del recurso hídrico.

Ubicación

C.I UNIBAN, Fábrica de cajas, Instalación Portuaria de Zungo Embarcadero, Carepa, Antioquia.

ODS 6: Agua Limpia y saneamiento
ODS 12: Producción y consumo responsable

Resultados



Reducción de carga contaminante

DBO (Demanda Biológica de Oxígeno)

Estas gráficas representan la reducción de carga contaminante desde el momento de planeación de la planta al inicio de su operación.



Reducción de carga contaminante

DQO (Demanda Química de Oxígeno)

Los datos del año 2018 pertenecen a la medición en la entrada del vertimiento, donde se evidencia la alta carga contaminante

Inversión

La inversión total de la planta fue de COP \$1.388'176.183